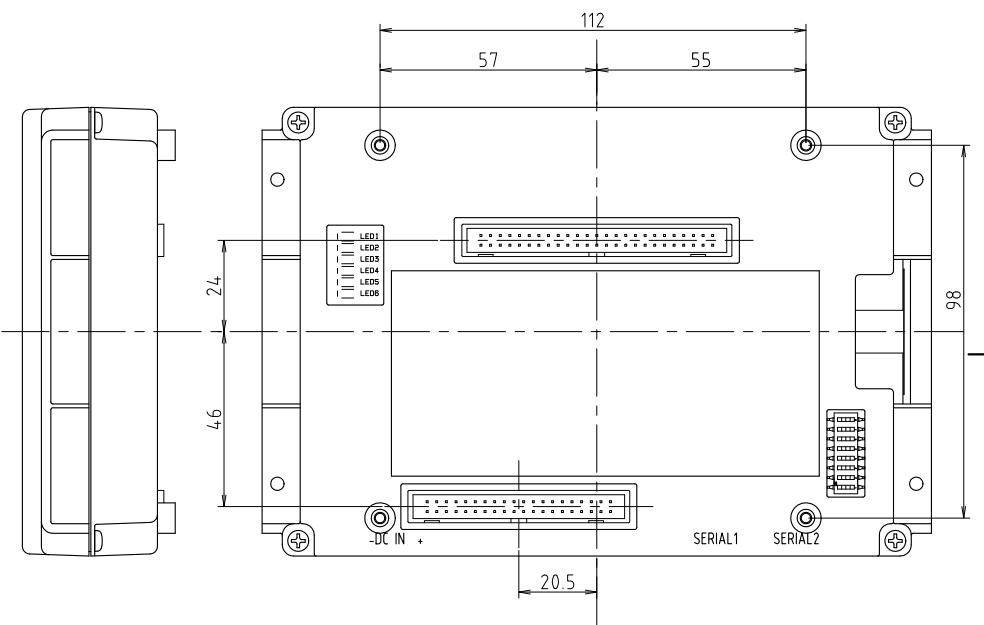
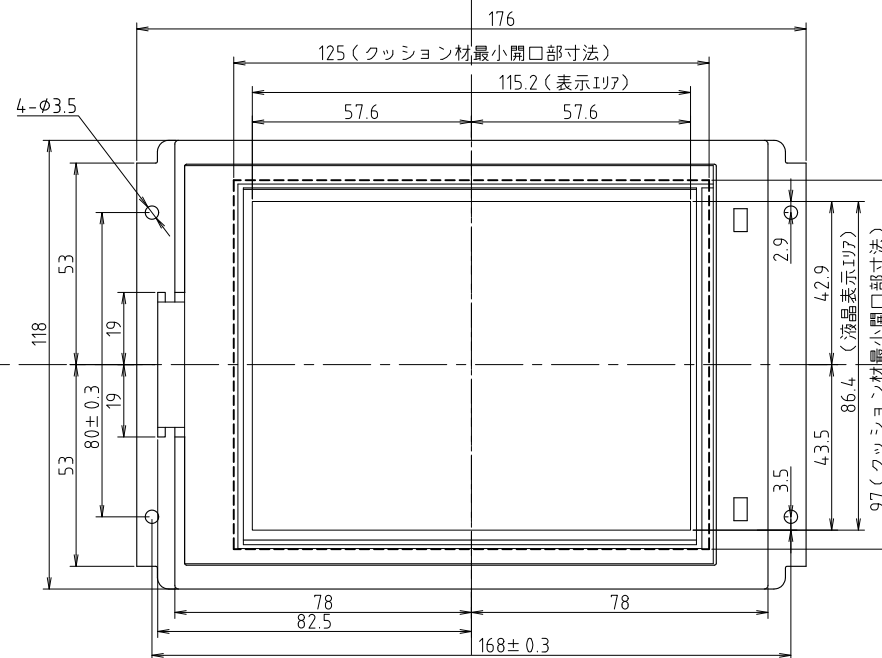


RevNo	Revision note	Date	Signature	Checked
△				
△				
△				

本図面は S/N H10001以降が対象
 (S/N D1001~D1300、H1301~9999についてはC9606-P001Aを参照の事)



(注意) クッション材最小開口部寸法は表面のケースとの隙間にクッション材(パッキンなど)を取り付ける際の推奨寸法です。この寸法より内側になりますと誤動作の要因になりますので注意して下さい。また、組込み時の誤差を考慮して寸法の決定を行って下さい。

一般公差 (mm)

基準寸法の区分	3以下	3以上
3mm以下	±0.1	±0.1
3mm以上	±0.1	±0.1
6mm以下	±0.2	±0.2
6mm以上	±0.2	±0.2
12mm以下	±0.3	±0.3
12mm以上	±0.3	±0.3
24mm以下	±0.5	±0.5
24mm以上	±0.5	±0.5
48mm以下	±0.5	±0.5
48mm以上	±0.5	±0.5
100mm以下	±0.8	±0.8
100mm以上	±0.8	±0.8

12.2 (基板からの距離)

Item ref	Quantity	Material	Finish	Weight
-	-	ABS94V0	-	-
Designed by	Checked by	Approved by	Date	Scale
河相	藤原	藤本	2010/8/25	1:1
TITLE			Unit	Third angle projection
ISAHYOKI			mm	1/1
DRAWING NUMBER			Scale	Sheet
C9606-X007			1:1	1/1